

# L

LOW FLOW  
GERINGER DURCHFLUSS  
FAIBLE DÉBIT  
CAUDAL REDUCIDO

### DESIGN FEATURES

- A series of small spiral nozzles with orifice diameters of 1.02 mm to 3.05 mm
- Male connection

### SPRAY CHARACTERISTICS

**Spray pattern:** Hollow Cone Fog,

nearly as fine as P Series

**Spray angles:** 90° standard (120° available by special order)

**Flow rates:** 0.534 to 14.7 l/min

### AUSFÜHRUNG

- Eine Serie kleiner Spiraldüsen mit Bohrungen von 1,02 mm bis 3,05 mm Durchmesser
- Anschluss mit Aussengewinde

### SPRÜHEIGENSCHAFTEN

**Sprühbild:** Hohlkegel mit ähnlich feinem Sprühnebel wie bei der P-Serie

**Sprühwinkel:** 90° Standardausführung (120° auf Sonderbestellung lieferbar)

**Durchflussmengen:** 0,534 bis 14,7 l/min.

### EXÉCUTION

- Une série de petits pulvérisateurs hélicoïdaux avec des alésages de 1,02 mm à 3,05 mm de diamètre
- Raccordement avec filetage

### CARACTERISTIQUES DE PULVÉRISATION

**Forme de pulvérisation:** Cône creux avec brouillard fin similaire à celui de la série P

**Angle de pulvérisation:** 90° exécution standard (120° livrables sur commande spéciale)

**Débits:** 0,534 à 14,7 l/min

### CONSTRUCCIÓN

- Una serie de toberas helicoidales pequeñas con taladros de 1,02 mm hasta 3,05 mm de diámetro
- Conexión con rosca externa

### PROPIEDADES DE PULVERIZACIÓN

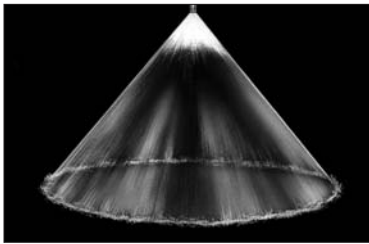
**Espectro de pulverización:** Cono hueco con niebla de pulverización fina similar a la serie P

**Ángulo de pulverización:** 90° construcción estándar (disponible 120° sobre pedido especial)

**Caudal:** 0,534 hasta 14,7 l/min

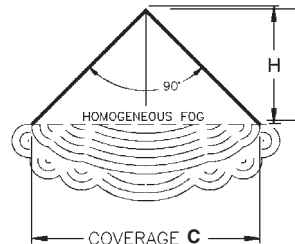
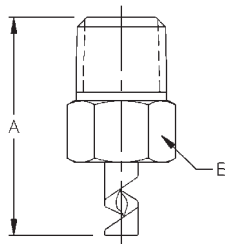


Metal  
Metall  
Métal  
Metal



Hollow Cone 90°  
Hohlkegel 90°

Cône creux 90°  
Cono hueco 90°



Fog Pattern  
Nebelsprühbild

Forme de pulv. brouillard  
Espectro de pulv. en niebla

## L 90° Hollow Cone / Hohlkegel / Cône creux / Cono hueco

## L Dimensions / Maße / Dimensions / Dimensiones

BSP NPT	NN	K	$\dot{V}$ l/min @ bar								D <sub>1</sub> Ø [mm]	BSP NPT	[mm]				[g] M	Materials* Werkstoffe* Matériaux* Materiales*
			0,7 bar	1 bar	1,5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5* bar	7* bar			A	B	C	D		
1/8	L40 <sup>1</sup>	0,638	0,534	0,638	0,781	0,902	1,11	1,28	1,43	1,69	1,02	1/8	28,4	14,2	610	305	# 3 (PTFE)	
	L48 <sup>1</sup>	0,912	0,76	0,91	1,12	1,29	1,58	1,82	2,04	2,41	1,22				760	380		# 4 (Brass)
	L54 <sup>1</sup>	1,21	1,01	1,21	1,48	1,71	2,09	2,42	2,70	3,20	1,37				910	455	Messing	
	L66	1,71	1,43	1,71	2,09	2,42	2,96	3,42	3,82	4,52	1,68				1500	760		# 5 (303 SS) 1.4305
1/4	L80	2,46	2,06	2,46	3,01	3,48	4,26	4,92	5,50	6,51	2,03	1/4	33,3	14,2	1200	610	# 7 (316 SS) 1.4401	
	L120	5,54	4,63	5,54	6,78	7,83	9,59	11,1	12,4	14,7	3,05				1500	760		

$\dot{V}$  (l/min) =  $K \sqrt{\text{bar}}$  \* See complete list on page 32 \* Vollständige Liste siehe Seite 32 \* Liste intégrale cf. page 32 \* Veá la lista completa en la página 32

**NN** = Nozzle No. / Düsen-Nr. / Pulvér. No. / Tobera No.  
**D<sub>1</sub>** = approx. orifice dia. / Bohrungs - Ø ca. / Diam. aprox. orifice / Diám. aprox. orificio  
**M** = Metal / Metall / Métal / Metal  
**! L40 - L54** available in MN #4 and 5 only \* High pressure operation recommended for metal only  
**! L40 - L54** nur in Werkstoff Nr. 4 und 5 lieferbar \* Betrieb bei hohen Drücken wird nur für Metalldüsen empfohlen  
**! L40 - L54** livrables seulement en matériaux no. 4 et 5 \* User haute pression uniquement avec métal  
**! L40 - L54** disponibles únicamente en materiales no. 4 y 5 \* Usar alta presión con metal solamente