

DESIGN FEATURES

- Tangential whirl
- Oversized body for extended life
- Male and female connections

SPRAY CHARACTERISTICS

Spray pattern: Hollow Cone
 Spray angles: 70° to 140°
 Flow rates: 0,125 to 145 l/min

AUSFÜHRUNG

- Tangentiale Verwirbelung
- Sehr gross dimensionierte Körper gewährleisten längere Standzeiten
- Anschluss mit Aussen- und Innengewinde

SPRÜHEIGENSCHAFTEN

Sprühbild: Hohlkegel
 Sprühwinkel: 70° bis 140°
 Durchflußmenge: 0,125 bis 145 l/min.

EXÉCUTION

- Tourbillonnement tangentiel
- Les corps de grandes dimensions garantissent une plus longue durée de vie
- Raccordement avec filetage et taraudage

CARACTERISTIQUES DE PULVÉRISATION

Forme de pulvérisation: Cône creux
 Angle de pulvérisation: 70° à 140°
 Débits: 0,125 à 145 l/min

CONSTRUCCIÓN

- Torbellino tangencial
- Los cuerpos dimensionados muy grandes garantizan mayor vida útil
- Conexión con rosca externa e interna

PROPIEDADES DE PULVERIZACIÓN

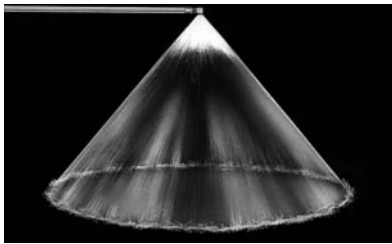
Espectro de pulverización: Cono hueco
 Ángulo de pulverización: 70° hasta 140°
 Caudal: 0,125 hasta 145 l/min



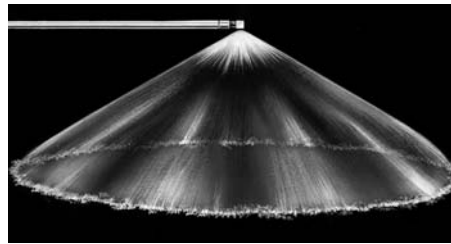
Metal, Male
 Metall, Aussengewinde
 Métal, filetage
 Metal, rosca externa



WHIRL DRILL
 TOURBILLON
 TORBELLINO



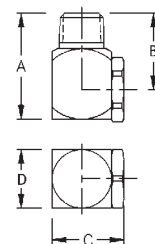
Hollow Cone 80°
 Hohlkegel 80°



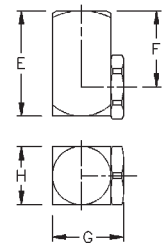
Cône creux 80°
 Cono hueco 80°



Hollow Cone 120°
 Hohlkegel 120°



Male
 Aussengewinde



Female
 Innengewinde

WTX Hollow Cone / Hohlkegel / Cône creux / Cono hueco

BSP NPT	NN	A	K	V̇ l/min @ bar								D ₃ Ø [mm]	D ₁ Ø [mm]	M [mm]								M [g]	Materials* Werkstoffe* Matériaux* Materiales*	
				0,3 bar	0,5 bar	0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	5 bar	7 bar			A	B	C	D	E	F	G	H			M
1/8	WTX10	70° 110°	0,228	0,125	0,161	0,191	0,228	0,322	0,395	0,510	0,603	1,02	1,17	28,4	22,4	22,4	19,1	25,4	19,1	22,4	19,1	28	14	# 4 (Brass) Messing
	WTX20	70° 115°	0,456	0,250	0,322	0,381	0,456	0,645	0,789	1,02	1,21	1,52	1,52											
	WTX40	70°	0,912	0,499	0,645	0,763	0,912	1,29	1,58	2,04	2,41	2,29	2,29											
	WTX50	115°	1,14	0,624	0,806	0,953	1,14	1,61	1,97	2,55	3,01	2,29	2,29											
	WTX60	70° 115°	1,37	0,749	0,967	1,14	1,37	1,93	2,37	3,06	3,62	2,54	2,79											
	WTX70	115°	1,60	0,874	1,13	1,33	1,60	2,26	2,76	3,57	4,22	2,54	2,79											
	WTX80	130°	1,82	0,999	1,29	1,53	1,82	2,58	3,16	4,08	4,82	2,79	3,05											
	WTX100	70° 115°	2,28	1,25	1,61	1,91	2,28	3,22	3,95	5,10	6,03	3,30	3,30											
	WTX130	125°	2,96	1,62	2,09	2,48	2,96	4,19	5,13	6,62	7,84	3,56	3,56											
	WTX160	70°	3,65	2,00	2,58	3,05	3,65	5,16	6,32	8,15	9,65	3,81	4,06											
WTX180	125°	4,10	2,25	2,90	3,43	4,10	5,80	7,10	9,17	10,9	4,32	4,06												
WTX200	70°	4,56	2,50	3,22	3,81	4,56	6,45	7,89	10,2	12,1	4,32	4,83												
1/4	WTX12	80°	0,273	0,150	0,193	0,229	0,273	0,387	0,474	0,611	0,724	1,02	1,27	33,3	25,4	22,4	19,1	33,3	25,4	22,4	19,1	85	21	# 7 (316 SS) 1.4401
	WTX18	80°	0,410	0,225	0,290	0,343	0,410	0,580	0,710	0,917	1,09	1,52	1,52											
	WTX20	70° 110°	0,456	0,250	0,322	0,381	0,456	0,645	0,789	1,02	1,21	1,52	1,52											
	WTX27	80°	0,615	0,337	0,435	0,515	0,615	0,870	1,07	1,38	1,63	1,78	2,03											
	WTX35	100°	0,798	0,437	0,564	0,667	0,798	1,13	1,38	1,78	2,11	2,03	2,29											
	WTX40	70° 80°	0,912	0,499	0,645	0,763	0,912	1,29	1,58	2,04	2,41	2,03	2,29											
	WTX42	140°	0,957	0,524	0,677	0,801	0,957	1,35	1,66	2,14	2,53	2,03	2,29											
	WTX48	105°	1,09	0,599	0,773	0,915	1,09	1,55	1,89	2,45	2,89	2,29	2,79											

V̇ (l/min) = K √ bar * See complete list on page 32 *Vollständige Liste siehe Seite 32 *Liste intégrale cf. page 32 *Ve la lista completa en la página 32

NN = Nozzle No.
 Düsen-Nr.
 Pulvérisateur No.
 Tobera No.

D₁ = approx. orifice dia.
 Bohrungs - Ø ca.
 Diam. aprox. orifice
 Diám. aprox. orificio

D₃ = approx. inlet diameter
 Eintritts - Ø ca.
 Diam. aprox. d'entrée
 Diám. aprox. de entrada

M = Metal
 Metall
 Métal
 Metal

P = Plastic
 Kunststoff
 Plastique
 Plástico

