

# EZ WL TF WT

EZ CHANGE QUICK CONNECTION SYSTEM  
EZ SCHNELLKUPPLUNGSVERBINDUNG  
EZ RACCORDEMENT PAR ACCOUPLEMENT RAPIDE  
EZ UNIÓN DE ACOPLAMIENTO RÁPIDO

## DESIGN FEATURES

- Nozzles can be changed in seconds without tools
- Three part nozzle, base, gas-ket and interchangeable tip
- Exclusive ramped engagement for efficient automatic alignment

## SPRAY CHARACTERISTICS

- Available in six standard tip designs: EZWL\*; EZTF; EZWT; EZFF\*; EZNF\*, EZWL\*
- Spray angle:** EZWL: 30°, 60°, 90°, 120°, EZTF: 60°, 90°, 120° Full or hollow cone, please specify when ordering), 150°, 170° (Full cone only), 180° (Hollow cone only), EZWT: 70°, 110°

**Flow rates:** 0.11 to 37.1 l/min

- \*See pages 116 and 117, \*Square patterns also available

## AUSFÜHRUNG

- Düsen können in Sekunden ohne Werkzeug ausgewechselt werden
- Dreiteilige Düse, Voll- oder Hohlkegel Grundkörper mit Aussengewinde, Dichtung und auswechselbarer Düsenersatz
- Einzigartiger Klemmanschluss für wirksame automatische Ausrichtung

## SPRÜHEIGENSCHAFTEN

- In sechs Standard-Einsätzen lieferbar: EZWL\*; EZTF; EZWT; EZFF\*; EZNF\*, EZWL\*
- Sprühwinkel:** EZWL: 30°, 60°, 90°, 120°, EZTF: 60°, 90°, 120° Voll- oder Hohlkegel spezifizieren Sie bitte, wenn Sie bestelle, 150°, 170° (Vollkegel), 180° (Hohlkegel), EZWT: 70°, 110°

**Durchflussmengen:** 0,11 bis 37,1 l/min

- \*Seite 116 und 117, mit quadratischem Sprühbild lieferbar

## EXÉCUTION

- Les pulvérisateurs peuvent être changés dans seconds sans outillage
- Pulvérisateur en trois pièces, partie inférieure avec filetage, joint et embout interchangeable
- Raccord d'enclenchement singulier pour l'alignement efficace automatique

## CARACTERISTIQUES DE PULVÉRISATION

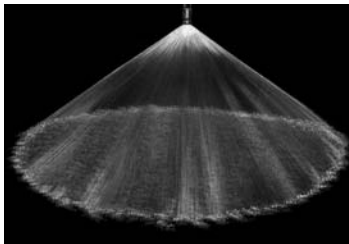
- Livrables en six embouts: EZWL\*; EZTF; EZWT; EZFF\*; EZNF\*, EZWL\*
- Angle de pulvérisation:** EZWL: 30°, 60°, 90°, 120°, EZTF: 60°, 90°, 120°, 150°, 170° (Cône plein), 180° (Cône creux), EZWT: 70°, 110°
- Débits:** 0,11 - 37,1 l/min \*Page 116 et 117, \*livrables pulvérisation carrée

## CONSTRUCCIÓN

- Las toberas pueden ser cambiadas en segundos sin herramientas.
- Tobera de tres piezas, parte inferior con rosca exterior, junta y boquilla recambiable
- Conexión de apriete singular para la alineación efectiva automática.

## PROPIEDADES DE PULVERIZACIÓN

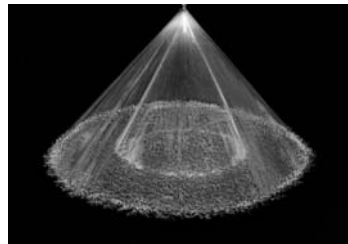
- Disponible en seis boquillas estándar: EZWL\*; EZTF; EZWT; EZFF\*; EZNF\*, EZWL\*
- Ángulo de pulverización:** EZWL: 30°, 60°, 90°, 120°, EZTF: 60°, 90°, 120° (Cono hueco o lleno, favor de especificar al ordenar), 150°, 170° (Cono lleno solamente), 180° (Cono hueco solamente), EZWT: 70°, 110°
- Caudales:** 0,11 hasta 37,1 l/min \*Página 116 y 117, \*disponible pulverización cuadrado



120° Full Cone  
Vollkegel 120°



120° Hollow Cone  
Hohlkegel 120°



90° Full Cone  
Vollkegel 90°

Cône plein 120°  
Cono lleno 120°

Cône creux 120°  
Cono hueco 120°

Cône plein 90°  
Cono lleno 90°

## EZWL 90°

Full Cone / Vollkegel / Cône Plein / Cono lleno

NN	K	V̇ l/min @ bar												D <sub>1</sub> Ø [mm]	BSP NPT	[mm]		[g] M	Materials* Werkstoffe* Matériaux* Materiales*
		0,2 bar	0,5 bar	0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	5 bar	10 bar	15 bar	20 bar	30 bar	35 bar			A	B		
EZWL1/4	0,587	0,276	0,424	0,497	0,587	0,814	0,984	1,25	1,73	2,10	2,40	2,90	3,12	1,09					# 7 (316 SS) 1.4401
EZWL1/2	1,17	0,549	0,845	0,993	1,17	1,63	1,97	2,50	3,47	4,19	4,80	5,79	6,22	1,40	1/8"	22,4	41,4	62,4	
EZWL3/4	1,76	0,826	1,27	1,49	1,76	2,44	2,95	3,75	5,20	6,29	7,20	8,70	9,36	1,83					
EZWL1	2,35	1,10	1,70	1,99	2,35	3,25	3,94	5,01	6,93	8,39	9,60	11,6	12,5	2,08	1/4"	22,4	44,5	62,4	# 4 (Brass) Messing
EZWL1 1/2	3,52	1,65	2,54	2,98	3,52	4,88	5,91	7,51	10,4	12,6	14,4	17,4	18,7	2,77					
EZWL2	4,70	2,21	3,39	3,97	4,70	6,51	7,87	10,0	13,9	16,8	19,2	23,2	25,0	3,18	3/8"	22,4	46,0	73,7	
EZWL3	7,05	3,31	5,09	5,96	7,05	9,76	11,8	15,0	20,8	25,2	28,8	34,9	37,5	3,96					
EZWL4	9,40	4,41	6,78	7,95	9,40	13,0	15,7	20,0	27,7	33,6	38,4	46,5	50,0	4,78	1/2"	22,4	47,5	82,2	
EZWL5	11,7	5,49	8,45	9,93	11,7	16,3	19,7	25,0	34,7	41,9	48,0	57,9	62,2	5,16					
EZWL6	14,1	6,62	10,2	11,9	14,1	19,5	23,6	30,0	41,6	50,3	57,6	69,7	75,0	5,56					

$$\dot{V} \text{ (l/min)} = K \text{ (bar)}^{0,67}$$

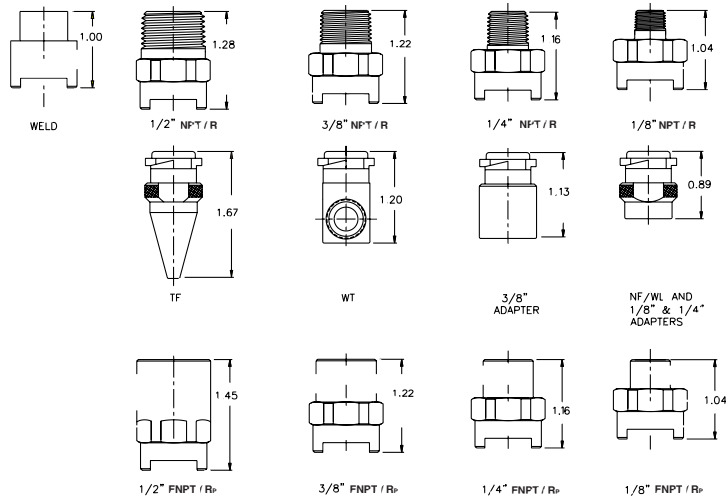
See complete list on page 32 • Vollständige Liste siehe Seite 32 • Liste intégral cf. page 32 • Vea la lista completa en la página 32

NN = Nozzle No.  
Düsen-Nr.  
Pulvérisateur No.  
Tobera No.

D<sub>1</sub> = Approx. orifice dia.  
Bohrungs-Ø ca.  
Diam. aprox. orificio  
Diám. aprox. orificio

M = Metal  
Metall  
Métal  
Metal

Buna-N seals standard, Viton also available upon request  
Standarddichtungen Buna-N, auf Anfrage auch in Viton lieferbar  
Joint standard Buna-N, aussi en Viton sur demande  
Juntas estándar Buna-N, también Viton sobre demanda



**EZWT 70°, 110°**  
Hollow Cone / Hohlkegel / Cône creux / Cono hueco

NN	K	$\dot{V}$ l/min @ bar												D <sub>1</sub> Ø [mm]	D <sub>3</sub> Ø [mm]	BSP NPT	[mm]		[g] M	Materials* Werkstoffe* Matériaux* Materiales*
		0,2 bar	0,5 bar	0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	5 bar	10 bar	15 bar	20 bar	30 bar	35 bar				A	B		
EZWT10	0,228	0,102	0,161	0,191	0,228	0,322	0,395	0,510	0,721	0,883	1,02	1,25	1,35	1,27	1,02	1/8"	22,4	50,5	62,4	# 7 (316 SS) 1.4401
EZWT12	0,273	0,122	0,193	0,229	0,273	0,387	0,474	0,611	0,863	1,06	1,22	1,50	1,62	1,27	1,02					
EZWT18	0,410	0,183	0,290	0,343	0,410	0,580	0,710	0,917	1,30	1,59	1,83	2,25	2,43	1,52	1,52					
EZWT20	0,456	0,204	0,322	0,381	0,456	0,645	0,789	1,02	1,44	1,77	2,04	2,50	2,70	1,52	1,52					
EZWT27	0,615	0,275	0,435	0,515	0,615	0,870	1,07	1,38	1,94	2,38	2,75	3,37	3,64	2,03	1,78					
EZWT35	0,798	0,357	0,564	0,667	0,798	1,13	1,38	1,78	2,52	3,09	3,57	4,37	4,72	2,29	2,03					
EZWT40	0,912	0,408	0,645	0,763	0,912	1,29	1,58	2,04	2,88	3,53	4,08	5,00	5,40	2,29	2,03					
EZWT42	0,957	0,432	0,677	0,801	0,957	1,35	1,66	2,14	3,03	3,71	4,32	5,24	5,66	2,29	2,03					
EZWT48	1,09	0,487	0,773	0,915	1,09	1,55	1,89	2,89	3,45	4,22	4,87	5,97	6,45	2,79	2,29					
EZWT50	1,14	0,510	0,806	0,953	1,14	1,61	1,97	2,55	3,60	4,42	5,10	6,24	6,74	2,29	2,29					
EZWT53	1,21	0,541	0,854	1,01	1,21	1,71	2,09	2,70	3,83	4,69	5,41	6,63	7,15	2,79	2,29					
EZWT60	1,37	0,613	0,967	1,14	1,37	1,93	2,37	3,06	4,33	5,31	6,13	7,50	8,11	2,79	2,54					
EZWT68	1,55	0,693	1,10	1,30	1,55	2,19	2,68	3,47	4,90	6,00	6,93	8,49	9,17	3,30	2,54					
EZWT70	1,60	0,716	1,13	1,33	1,60	2,26	2,76	3,57	5,06	6,20	7,16	8,76	9,47	2,79	2,54					
EZWT80	1,82	0,814	1,29	1,53	1,82	2,58	3,16	4,08	5,76	7,05	8,14	9,96	10,8	3,30	3,30					
EZWT100	2,28	1,02	1,61	1,91	2,28	3,22	3,95	5,10	7,21	8,83	10,2	12,5	13,5	3,56	3,30					
EZWT130	2,96	1,32	2,09	2,48	2,96	4,19	5,13	6,62	9,36	11,5	13,2	16,2	17,9	4,06	3,81					
EZWT150	3,42	1,53	2,42	2,86	3,42	4,83	5,92	7,64	10,8	13,2	15,3	18,7	20,2	4,32	4,06					
EZWT160	3,65	1,63	2,58	3,05	3,65	5,16	6,32	8,15	11,5	14,1	16,3	20,0	21,6	4,32	4,06					
EZWT180	4,10	1,83	2,90	3,43	4,10	5,80	7,10	9,17	13,0	15,9	18,3	22,5	24,3	4,57	4,57					
EZWT200	4,56	2,04	3,22	3,81	4,56	6,45	7,89	10,2	14,4	17,7	20,4	25,0	27,0	4,83	4,57					
EZWT220	5,01	2,24	3,55	4,19	5,01	7,09	8,68	11,2	15,8	19,4	22,4	27,4	29,6	5,59	4,57					
EZWT240	5,47	2,45	3,87	4,58	5,47	7,73	9,47	12,2	17,3	21,2	24,5	30,0	32,4	5,08	5,08					
EZWT260	5,93	2,65	4,19	4,96	5,93	8,38	10,3	13,2	18,8	23,0	26,5	32,5	35,1	5,08	5,08					
EZWT270	6,15	2,75	4,35	5,15	6,15	8,70	10,7	13,8	19,4	23,8	27,5	33,7	36,4	5,84	5,08					
EZWT280	6,38	2,83	4,51	5,34	6,38	9,02	11,1	14,3	20,2	24,7	28,3	34,9	37,7	5,59	5,08					
EZWT300	6,84	3,06	4,83	5,72	6,84	9,67	11,8	15,3	21,6	26,5	30,6	37,5	40,5	5,59	5,08					
EZWT340	7,75	3,47	5,48	6,48	7,75	11,0	13,4	17,3	24,5	30,0	34,7	42,4	45,8	6,10	5,59					
EZWT350	7,98	3,57	5,64	6,67	7,98	11,3	13,8	17,8	25,2	30,9	35,7	43,7	47,2	6,35	6,10					
EZWT400	9,12	4,08	6,45	7,63	9,12	12,9	15,8	20,4	28,8	35,3	40,8	50,0	54,0	6,89	6,10					

$\dot{V}$  (l/min) = K  $\sqrt{\text{bar}}$

See complete list on page 32

Vollständige Liste siehe Seite 32

Liste intégral cf. page 32

Vea la lista completa en la página 32

NN = Nozzle No.  
Düsen-Nr.  
Pulvérisateur No.  
Tobera No.

D<sub>1</sub> = Approx. orifice dia.  
Bohrungs-Ø ca.  
Diam. aprox. orifice  
Diám. aprox. orificio

D<sub>3</sub> = Approx. inlet dia.  
Eintritts-Ø ca.  
Diam. aprox. d'entrée  
Diám. aprox. de entrada

M = Metal  
Metall  
Métal  
Metal

Buna-N seals standard, Viton also available upon request  
Standarddichtungen Buna-N, auf Anfrage auch in Viton lieferbar  
Joint standard Buna-N, aussi en Viton sur demande  
Juntas estándar Buna-N, también Viton sobre demanda

**EZTF 60°, 90°, 120°, 150°, 170°, 180°**  
Full Cone or hollow cone / Vollkegel oder Hohlkegel / Cône plein ou cône creux / Cono lleno o cono hueco

NN	K	$\dot{V}$ l/min @ bar												D <sub>1</sub> Ø [mm]	BSP NPT	[mm]		[g] M	Materials* Werkstoffe* Matériaux* Materiales*
		0,2 bar	0,5 bar	0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	5 bar	10 bar	15 bar	20 bar	30 bar	35 bar			A	B		
EZTF6	3,19	1,43	2,26	2,67	3,19	4,51	5,53	7,13	10,1	12,4	14,3	17,5	18,9	2,38	1/8"	22,4	61,2	62,4	# 7 (316 SS) 1.4401
EZTF8	5,93	2,65	4,19	4,96	5,93	8,36	10,3	13,2	18,7	23,0	26,5	32,5	35,1	3,18					
EZTF10	9,12	4,08	6,45	7,63	9,12	12,9	15,8	20,4	28,8	35,3	40,8	50,0	54,0	3,97	1/4"	22,4	64,3	62,4	
EZTF12	13,7	6,13	9,69	11,4	13,7	19,3	23,7	30,6	43,2	53,1	61,1	75,0	81,1	4,76					
EZTF14	18,5	8,27	13,1	15,4	18,5	26,1	32,0	41,3	58,4	71,7	82,6	101	109	5,56	3/8"	22,4	65,8	73,7	# 4 (Brass) Messing
EZTF16	24,2	10,8	17,1	20,2	24,2	34,2	41,8	54,0	76,4	93,7	108	133	143	6,35					
EZTF20	37,6	16,8	25,6	31,5	37,6	53,2	65,1	84,1	119	146	168	206	222	7,94	1/2"	22,4	67,3	73,7	

$\dot{V}$  (l/min) = K  $\sqrt{\text{bar}}$

See complete list on page 32

Vollständige Liste siehe Seite 32

Liste intégral cf. page 32

Vea la lista completa en la página 32

NN = Nozzle No.  
Düsen-Nr.  
Pulvérisateur No.  
Tobera No.

D<sub>1</sub> = Approx. orifice dia.  
Bohrungs-Ø ca.  
Diam. aprox. orifice  
Diám. aprox. orificio

M = Metal  
Metall  
Métal  
Metal

Buna-N seals standard, Viton also available upon request  
Standarddichtungen Buna-N, auf Anfrage auch in Viton lieferbar  
Joint standard Buna-N, aussi en Viton sur demande  
Juntas estándar Buna-N, también Viton sobre demanda