IS

RECTANGULAR COVERAGE/MOUNTED IN PAIRS
RECHTECKIGE SPRÜHFLÄCHE/EINBAU PAARWEISE
SURFACE DE PULVÉRISATION CARRÉE/MONTAGE EN COUPLE
SUPERFICIE DE PULVERIZACIÓN RECTANGULAR / MONTAJE POR PARES

DESIGN FEATURES
- Effective wherever rectangular pattern is required
- High energy efficiency
- Low co-efficient of discharge and large unimpeded openings
- Excellent clog resistance
- Mounted in opposing pairs
- Male connection

SPRAY CHARACTERISTICS
- Pattern widths of 460mm to 3050mm can be achieved
- Good distribution with pressures as low as 003 bar
- Thick bands of droplets from opposing pairs intersect and fall uniformly

Spray pattern: Rectangular
Spray angle: See Pattern Width and Coverage Chart
Flow rates: 1.77 to 649 l/min per pair

AUSFÜHRUNG
- Für alle Anwendungen, die eine rechteckige Sprühfläche erforderlich machen
- Hoher energetischer Wirkungsgrad
- Niedriger Austrittskoeffizient und grosse freie Öffnungen
- Verstopfungsfrei
- Einbau paarweise gegenüberliegend

SPRÜHEIGENSCHAFTEN
- Sprühbildbreiten von 460 mm bis 3,050 mm sind erreichbar
- Gute Verteilung bei niedrigen Drücken bis zu 0,035 kg/cm^2
- Starke Tröpfchenbänder von einander gegenüber angeordneten Paaren überschneiden sich und fallen gleichmässig herab

Sprühbild: Rechteckig
Sprühwinkel: Siehe Sprühbild- und Sprühflächengraphik
Durchflussmengen: 1,77 bis 649 l/min pro Paar

EXÉCUTION
- Pour toutes les utilisations pour lesquelles est nécessitée une surface de pulv. carrée
- Bas coefficient de sortie et grande liberté d'ouverture
- Montage par couple en vis-à-vis

CARACTERISTIQUES DE PULVÉRISATION
- Les largeurs des formes de pulvérisation peuvent aller de 460 mm à 3050 mm
- Bonne répartition avec des pressions faibles allant jusqu'à 0,035 kg/cm^2
- De fortes bandes de gouttelettes de couples disposés vis-à-vis se croisent et tombent uniformément

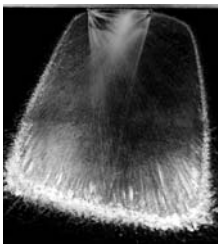
Forme de pulvérisation: Carrée
Angle de pulvérisation: Voir graphique de pulv.
Débits: 1,77 - 649 l/min en couple

CONSTRUCCIÓN
- Para todos los casos en que sea necesaria una superficie de pulverización rectangular
- Bajo coeficiente de salida y grandes orificios libres
- Montaje por pares opuestos

PROPIEDADES DE PULVERIZACIÓN
- Se pueden alcanzar anchos de espectro de pulverización de 460 mm hasta 3050 mm
- Buena distribución a bajas presiones hasta de 0,035 kg/cm^2
- Fuertes bandas de gotitas dispuestas frente a otros pares se cruzan y caen uniformemente

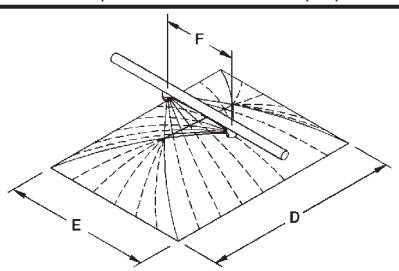
Espectro de pulverización: Rectangular
Ángulo de pulverización: Vea la gráfica del espectro de pulverización
Caudales: 1.77 hasta 649 l/min por pares

Metal
Métal
Metall
Metal



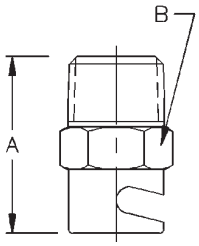
Rectangular Spray
Rechteckiger Sprühstrahl

Jet en angle droit
Chorro de pulverización rectangular



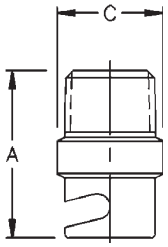
Coverage Chart
Sprühflächengraphik

Graphique de la surface de pulvérisation
Gráfica de la superficie de pulverización



Metal
Metall

Métal
Metal



Plastic
Kunststoff

Plastique
Plástico

IS Rectangular Spray Pattern / Rechteckiges Sprühbild / Forme de pulvérisation carrée / Espectro de pulverización rectangular

300 mm Mounting Height / Einbauhöhe 300 mm / Hauter de montage 300 mm / Altura de montaje 300 mm

BSP NPT	NN	K	Per pair / paarweise / par couple / por pares $\dot{V}$ l/min @ bar 0,03 bar	0,07 bar	0,1 bar	0,2 bar	0,5 bar	0,7 bar	1 bar	1,5 bar	[mm] A	B	C	[g] M	P
1/16	IS2	10,2	1,77	2,70	3,22	4,56	7,21	8,53	10,2	12,5	19,1	7,87	7,87	4	2
	IS3	15,3	2,65	4,04	4,83	6,84	10,8	12,8	15,3	18,7					
1/8	IS4	20,4	3,53	5,39	6,45	9,12	14,4	17,1	20,4	25,0	22,2	12,7	11,1	28	7
	IS6	30,6	5,30	8,09	9,67	13,7	21,6	25,6	30,6	37,4					
1/4	IS8	40,8	7,06	10,8	12,9	18,2	28,8	34,1	40,8	49,9	27,0	15,9	14,3	43	11
	IS10	51,0	8,83	13,5	16,1	22,8	36,0	42,6	51,0	62,4					
	IS12	61,1	10,6	16,2	19,3	27,3	43,2	51,2	61,1	74,9					
3/8	IS14	71,3	12,4	18,9	22,6	31,9	50,4	59,7	71,3	87,4	31,8	19,1	17,5	57	14
	IS16	81,5	14,1	21,6	25,8	36,5	57,7	68,2	81,5	99,9					
	IS20	102	17,7	27,0	32,2	45,6	72,1	85,3	102	125					
1/2	IS24	122	21,2	32,4	38,7	54,7	86,5	102	122	150	36,5	22,2	22,2	85	28
	IS28	143	24,7	37,7	45,1	63,8	101	119	143	175					
	IS32	163	28,2	43,1	51,6	72,9	115	136	163	200					
3/4	IS40	204	35,3	53,9	64,5	91,2	144	171	204	250	44,5	28,6	28,6	170	43
	IS48	245	42,4	64,7	77,3	109	173	205	245	300					
1	IS56	285	49,4	75,5	90,2	128	202	239	285	349	55,6	34,9	34,9	227	57
	IS64	326	56,5	86,3	103	146	231	273	326	399					
1 1/4	IS72	367	63,5	97,1	116	164	259	307	367	449	63,5	44,5	44,5	340	85
	IS80	408	70,6	108	129	182	288	341	408	499					
1 1/2	IS88	448	77,7	119	142	201	317	375	448	549	76,2	50,8	50,8	567	142
	IS96	489	84,7	129	155	219	346	409	489	599					
	IS104	530	91,8	140	168	237	375	443	530	649					

[mm] F	AC [mm] @ bar 0,07 bar D	E	0,1 bar D	E	0,25 bar D	E	0,5 bar D	E
70	600	450	850	650	1500	750	1800	750
100	500	350	800	450	1050	750	1150	900
125	750	450	1000	550	1500	900	1950	1050
150	650	300	900	500	1350	600	1000	600
200	900	300	1500	700	2100	900	2200	1050
250	1050	300	1500	500	1650	600	2250	650
300	750	450	1200	500	1550	600	2250	950
350	1200	350	1500	450	2200	500	2700	600
400	900	350	1200	450	1800	600	3000	950

Materials• Werkstoffe• Matériaux• Materiales•

 # 1 (PVC)

 # 4 (Brass) Messing

 # 5 (303 SS) 1.4305

 # 7 (316 SS) 1.4401

See complete list on pg. 32/ Vollständige Liste siehe Seite 32 / Liste intégrale cf. page 32 / Vea la lista completa en la pagina 32

$$\dot{V}\ (\psi_{min}) = K\sqrt{bar}$$

NN = Nozzle No.
Düsen-Nr.
Pulvérisateur No.
Tobera No.

AC = approximate coverage
ungefähre Sprühfläche
surface de pulvérisation approximative
superficie de pulverización aproximada

M = Metal / Metall / Métal / Metal
P = Plastic / Kunststoff / Plastique / Plástico