

## DESIGN FEATURES

- Complete line of full-cone nozzles made of plastic materials
- Uniform coverage
- Male and female connections
- Flanged connection available in larger models—see NCFL (p. 45)
- For metal alloy nozzles refer to MP (pp.58, 59), SC (pp.54, 55), or TC (p. 52) Series

## SPRAY CHARACTERISTICS

- High flow rates with coarse atomization
- Spray pattern:** Full Cone
- Spray angles:** 60°, 90°, and 120° standard
- Flow rates:** 7,50 to 8180 l/min (Higher flow rates available)

## AUSFÜHRUNG

- Komplettes Programm von Vollkegeldüsen aus Kunststoff
- Gleichmässige Versprühung
- Flanschanschluss bei grösseren Typen lieferbar. Siehe NCFL, Seite 45
- Anschluss mit Aussen- und Innengewinde
- Düsen aus Metalllegierungen siehe MP (S.58, 59), SC (S.54, 55) oder TC (S. 52) Serien

## SPRÜHEIGENSCHAFTEN

- Grosse Durchflüsse mit grober Versprühung
- Sprühbild:** Vollkegel
- Sprühwinkel:** 60°, 90° und 120° Standardausführung
- Durchflussmengen:** 7,50 bis 8180 l/min. (Für grössere Durchflussmengen lieferbar)

## EXÉCUTION

- Programme complet de pulvérisateurs à cône plein en matière plastique
- Pulvérisation uniforme
- Raccordement à brides livrable pour tous les grands modèles. Cf. NCFL, page 45
- Raccordement avec filetage et taraudage
- Pulvérisateurs en alliages de métaux - cf. séries MP (pp.58, 59), SC (pp.54, 55) ou TC (p. 52)

## CARACTERISTIQUES DE PULVERISATION

- Grands débits avec pulvérisation grossière
- Forme de pulvérisation:** Cône plein
- Angle de pulvérisation:** 60°, 90° et 120° exécution standard
- Débits:** 7,50 à 8180 l/min (livrable pour de plus grands débits)

## CONSTRUCCIÓN

- Programa completo de toberas de cono lleno de plástico
- Pulverización uniforme
- Disponible conexión por bridas en tipos grandes. Vea NCFL, página 45
- Conexión con rosca externa e interna
- Toberas de aleaciones de metal - vea las series MP (pp.58, 59) y SC (pp.54, 55) o TC (p. 52)

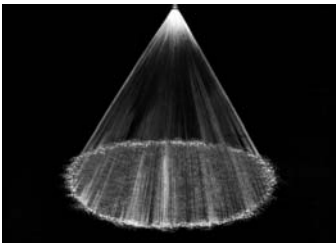
## PROPIEDADES DE PULVERIZACIÓN

- Grandes caudales con pulverización basta
- Espectro de pulverización:** cono lleno
- Ángulo de pulverización:** 60°, 90° y 120° construcción estándar
- Caudales:** 7,50 hasta 8180 l/min (Disponible para caudales mayores)

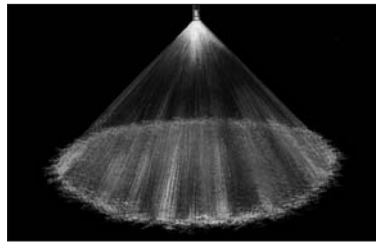


Male  
Aussengewinde  
Filetage  
Rosca externa

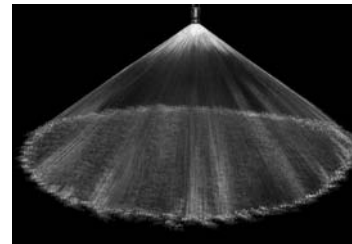
WHIRL DRILL  
TOURBILLON TORELLINO



Full Cone 60° (N)  
Vollkegel 60° (N)



Cône plein 60° (N)  
Cono lleno 60° (N)



Full Cone 120° (W)  
Vollkegel 120° (W)

Cône plein 120° (W)  
Cono lleno 120° (W)

## NC 60° (N), 90° (M) & 120° (W) Full Cone / Vollkegel / Cône plein / Cono lleno

BSP NPT	NN	K	V̇ l/min @ bar								D <sub>1</sub> Ø [mm]	D <sub>2</sub> Ø [mm]	[mm]				[g] P	Materials* Werkstoffe* Matériaux* Materiales*	
			0,2 bar	0,5 bar	0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	5 bar	7 bar			A	B	C	D			
3/4	NC 0703	16,0	7,50	11,5	13,5	16,0	22,1	26,8	34,1	39,9	6,35	4,06	44,5	28,4	53,8	38,1	28	# 1 (PVC)	
	NC 0704	21,3	10,0	15,4	18,0	21,3	29,5	35,7	45,4	53,2	6,35	4,83							
	NC 0707	37,3	17,5	26,9	31,6	37,3	51,7	62,5	79,5	93,1	8,38	5,84							
1	NC 1009	48,0	22,5	34,6	40,6	48,0	66,4	80,4	102	120	9,65	6,35	55,6	34,9	63,5	44,5	35		
	NC 1012	64,0	30,0	46,2	54,1	64,0	88,6	107	136	160	11,4	7,62							
1 1/4	NC 1214	74,6	35,0	53,9	63,1	74,6	103	125	159	186	11,9	8,64	82,6	44,5	82,6	50,8	106		# 2 (Polypro.) Polypropylen
	NC 1217	90,6	42,5	65,4	76,6	90,6	126	152	193	226	13,5	9,65							
1 1/2	NC 1516	85,3	40,0	61,6	72,1	85,3	118	143	182	213	12,7	9,65	108	50,8	108	63,5	191		
	NC 1520	107	50,0	77,0	90,1	107	148	179	227	266	14,2	10,4							
	NC 1524	128	60,0	92,4	108	128	177	214	273	319	15,5	11,2							
2	NC 2017	90,6	42,5	65,4	76,6	91	126	152	193	226	13,5	9,65	148	63,5	148	76,2	360	# 3 (PTFE)	
	NC 2020	107	50,0	77,0	90,1	107	148	179	227	266	14,2	10,4							
	NC 2033	176	82,6	127	149	176	244	295	375	439	18,3	14,0							
	NC 2040	213	100	154	180	213	295	357	454	532	20,3	16,0							
	NC 2045	240	113	173	203	240	332	402	511	599	21,3	16,0							

$\dot{V} (\text{l/min}) = K (\text{bar})^{0,47}$  \* See complete list on page 32 \*Vollständige Liste siehe Seite 32 \*Liste intégrale cf. page 32 \*Vea la lista completa en la página 32

NN = Nozzle No.  
Düsen-Nr.  
Pulvérisateur No.  
Tobera No.

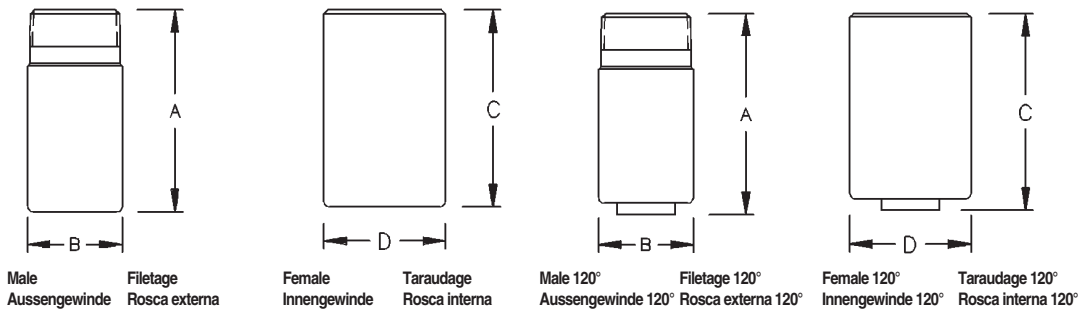
D<sub>1</sub> = approx. orifice dia.  
Bohrungs - Ø ca.  
Diam. aprox. orifice  
Diám. aprox. orificio

D<sub>2</sub> = approx. free pass.  
engster Querschnitt ca.  
Passage libre min. aprox.  
Paso libre min. aprox.

P = Plastic  
Kunststoff  
Plastique  
Plástico



Female  
Innengewinde  
Taraudage  
Rosca interna



**NC 60° (N), 90° (M) & 120° (W)**  
Full Cone / Vollkegel / Cône plein / Cono lleno

BSP NPT	NN	K	$\dot{V}$ l/min @ bar								D <sub>1</sub> Ø [mm]	D <sub>2</sub> Ø [mm]	[mm]				[g] P	Materials* Werkstoffe* Matériaux* Materiales*
			0,2 bar	0,5 bar	0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	5 bar	7 bar			A	B	C	D		
2	NC 2050	266	125	192	225	266	369	447	568	665	22,6	15,2	148	63,5	148	76,2	358	# 1 (PVC)
	NC 2060	320	150	231	270	320	443	536	681	798	23,9	16,0						
	NC 2065	346	163	250	293	346	480	581	738	865	25,4	17,0						
	NC 2070	373	175	269	316	373	517	625	795	931	26,7	17,3						
2 1/2	NC 2570	373	175	269	316	373	517	625	795	931	26,7	17,3	149	76,2	148	88,9	558	# 2 (Polypro.) Polypropylen
	NC 2580	426	200	308	361	426	591	715	909	1060	28,7	17,5						
	NC 2590	480	225	346	406	480	664	804	1020	1200	30,2	19,8						
3	NC 3058	309	145	223	261	309	428	518	659	772	24,1	16,0	149	88,9	148	102	644	# 3 (PTFE)
	NC 3084	448	210	323	379	448	620	750	954	1120	29,7	22,4						
	NC 3096	512	240	369	433	512	709	858	1090	1280	28,4	24,1						
	NC 30117	624	293	450	527	624	864	1050	1330	1560	34,5	24,6						
4	NC 40125	666	313	481	563	666	923	1120	1420	1660	35,3	24,9	149	114	184	127	1320	# 3 (PTFE)
	NC 40130	693	325	500	586	693	960	1160	1480	1730	36,1	25,4						
	NC 40180	959	450	693	811	959	1330	1610	2040	2390	42,9	33,3						
	NC 40250	1330	625	962	1130	1330	1850	2230	2840	3330	50,3	40,3						
6	NC 60350	1860	876	1350	1580	1860	2580	3130	3980	4660	60,5	43,2	241	168	279	178	3680	# 3 (PTFE)
	NC 60480	2560	1200	1850	2160	2560	3540	4290	5450	6390	69,9	44,5						
	NC 60615	3280	1540	2370	2770	3280	4540	5490	6980	8180	79,0	50,0						

$\dot{V}$  (l/min) = K (bar)<sup>0,47</sup> \* See complete list on page 32 \*Vollständige Liste siehe Seite 32 \*Liste intégrale cf. page 32 \*Vea la lista completa en la página 32

NN = Nozzle No.  
Düsen-Nr.  
Pulvérisateur No.  
Tobera No.

D<sub>1</sub> = approx. orifice dia.  
Bohrungs - Ø ca.  
Diam. aprox. orifice  
Diám. aprox. orificio

D<sub>2</sub> = approx. free pass.  
engster Querschnitt ca.  
Passage libre min. aprox.  
Paso libre mín. aprox.

P = Plastic  
Kunststoff  
Plastique  
Plástico