

## DESIGN FEATURES

- Abrasion resistant
- Cobalt Alloy 6 or RBSC ceramic parts in high-wear areas
- High energy efficiency
- Largest free passage in spiral design
- Extra heavy, rugged construction
- Male and female connections
- Flanged and special connections available as required

## SPRAY CHARACTERISTICS

- Fine atomization
- Spray pattern:** Full Cone (Hollow Cone available by special order)
- Spray angles:** 90° and 120° standard
- Flow rates:** 9.67 to 10700 l/min (Higher flow rates available)

## AUSFÜHRUNG

- Verschleissfest
- Besonders stark beanspruchte Teile aus Kobaltlegierung 6 oder reaktionsgebundenem Siliziumkarbid
- Grösster freier Durchgang aller Spiraldüsen
- Besonders schwere, robuste Ausführung
- Anschluss mit Aussen- und Innengewinde
- Flansch- und Sonderanschlüsse auf Wunsch lieferbar

## SPRÜHEIGENSCHAFTEN

- Feine Versprühung
- Sprühbild:** Vollkegel (Hohlkegel-Sprühbilder auf Sonderbestellung lieferbar)
- Sprühwinkel:** 90° und 120° Standard
- Durchflussmenge:** 9,67 bis 10700 l/min. (Für grössere Durchflussmengen lieferbar)

## EXÉCUTION

- Résistant à l'usure
- Pièces particulièrement sollicitées en Cobalt 6 ou en carbure de silicium réactionnel
- Efficacité énergétique élevée
- Passage libre maximum de tous les pulvérisateurs hélicoïdaux
- Construction très robuste
- Raccordement avec filetage et taraudage
- Raccordements bridés et spéciaux sur demande

## CARACTERISTIQUES DE PULVÉRISATION

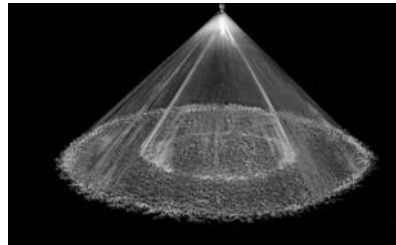
- Pulvérisation fine
- Forme de pulvérisation:** Cône plein (Formes de pulvérisation en cône creux livrables sur demande spéciale)
- Angle de pulvérisation:** 90° et 120° standard
- Débits:** 9,67 à 10700 l/min (livrables pour des débits plus grands)

## CONSTRUCCIÓN

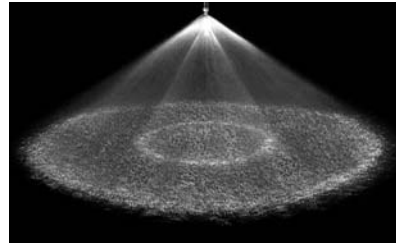
- Resistente al desgaste
- Piezas de Cobalto 6 o carburo de silicio aleado por reacción sometidas a esfuerzo especialmente duro
- Máximo paso libre de todas las toberas helicoidales
- Construcción especialmente pesada y robusta
- Disponibles conexiones de brida y especiales a petición

## PROPIEDADES DE PULVERIZACIÓN

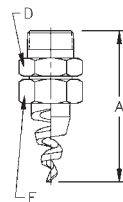
- Pulverización fina
- Espectro de pulverización:** cono lleno (disponibles espectros de pulverización de cono hueco sobre pedidos especiales)
- Ángulo de pulverización:** 90° y 120° estándar
- Caudales:** 9,67 hasta 10700 l/min (Disponible para caudales mayores)



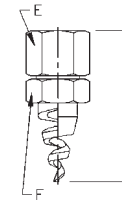
Full Cone 90° (XPN)  
Vollkegel 90° (XPN)



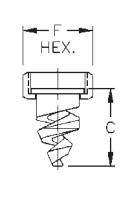
Cône plein 90° (XPN)  
Cono lleno 90° (XPN)  
Full Cone 120° (XP)  
Vollkegel 120° (XP)  
Cône plein 120° (XP)  
Cono lleno 120° (XP)



3-pieces Male  
3-teilig, Außengewinde  
3-pièces, filetage  
3-piezas, rosca externa



3-pieces Female  
3-teilig, Innengewinde  
3-pièces, taraudage  
3-piezas, rosca interna



2-pieces Female  
2-teilig, Innengewinde  
2-pièces, taraudage  
2-piezas, rosca interna

## STXP 90° (XPN) & 120° (XP)

Full Cone / Vollkegel / Cône plein / Cono lleno

BSP, NPT 3 pcs. 2 pcs.	NN	K	$\dot{V}$ l/min @ bar								$D_1 = D_2$ Ø [mm]	[mm]						[kg] M	Materials* Werkstoffe Matériaux* Materiales*		
			0,5 bar	0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	5 bar	10 bar	20 bar		A	B	C	D	E	F		K	T	
3/8	ST12	13,7	9,67	11,4	13,7	19,3	23,7	30,6	43,2	61,1	4,83	100	85,9	54,1	35,1	35,1	38,1	0,23	# 7	# 2V	
	ST14	18,5	13,1	15,4	18,5	26,1	32,0	41,3	58,4	82,6	5,59	100	85,9	53,6	35,1	35,1	38,1		(316 SS)		
	ST16	24,2	17,1	20,2	24,2	34,2	41,8	54,0	76,4	108	6,35	100	85,9	53,8	35,1	35,1	38,1		1.4401		
	ST20	37,6	26,6	31,5	37,6	53,2	65,1	84,1	119	168	7,87	100	85,9	53,8	35,1	35,1	38,1				
3/4	ST24	54,9	38,8	46,0	54,9	77,7	95,1	123	174	246	9,65	116	96,8	68,1	30,2	30,2	44,5	0,50	# 9		
	ST28	75,2	53,2	62,9	75,2	106	130	168	238	336	11,2	116	96,8	68,1	30,2	30,2	44,5				
	ST32	95,7	67,7	80,1	95,7	135	166	214	303	428	12,7	152	130	107	38,1	38,1	55,6		0,91		
1	ST40	153	108	128	153	216	264	341	483	683	16,0	160	135	103	47,8	47,8	69,9	1,36	# 59		
	ST48	216	153	181	216	306	375	484	685	968	19,1	189	164	141	47,8	47,8	69,9				
1 1/2	2 1/2	ST56	294	208	246	294	416	509	657	930	1320	22,4	217	184	140	76,2	76,2	88,9	2,72	(RBSC)	
		ST64	385	272	322	385	545	667	861	1220	1720	25,4	217	184	145	76,2	76,2	88,9			
		ST72	438	309	366	438	619	758	978	1380	1960	28,7	224	194	146	76,2	76,2	88,9			
2	3	ST88	638	451	534	638	902	1110	1430	2020	2850	35,1	300	203	213	92,2	92,2	102	3,63		
		ST96	806	570	674	806	1140	1400	1800	2550	3600	38,1	290	259	218	92,2	92,2	102			
3	3	ST112	1170	826	977	1170	1650	2020	2610	3690	5220	44,5**	302	300	217	92,2	102	102	4,54		
		ST128	1540	1090	1290	1540	2180	2670	3450	4880	6900	50,8**	320	300	217	92,2	102	102			
4	4	ST160	2390	1690	2000	2390	3380	4140	5350	7570	10700	63,5**	330	330	254	127	127	127	5,44		

$\dot{V}$  (l/min) =  $K \sqrt{bar}$  \*\* $D_2$  is 38,1 mm \* See complete list on page 32 \*Vollständige Liste siehe Seite 32 \*Liste intégrale cf. page 32 \*Vea la lista completa en la página 32

NN = Nozzle No.  
Düsen-Nr.  
Pulv. No.  
Tobera No.

$D_1$  = approx. orifice dia.  
Bohrungs - Ø ca.  
Diam. aprox. orifice  
Diám. aprox. orificio

$D_2$  = approx. free pass.  
engster Querschnitt ca.  
Passage libre min. aprox.  
Paso libre mín. aprox.

M = Metal  
Metall  
Métal  
Metal

K Base and caps  
Unterteil und Kappen  
Partie inférieure et capuchons  
Pieza inferior y tapas

T Tips  
Düseinsatz  
Embout  
Suplemento de tobera